

广东省广裕集团清远滨江实业有限公司
2025 年租赁缝纫设备定点供应商采购项目报价函

序号	商品类型	计划数量	单位	统一下浮率 (%)	备注
1	广东省广裕集团清远 滨江实业有限公司 2025 年租赁缝纫设备 定点供应商采购项目	1	项	61.8%	
	合计			61.8%	

备注：1. 本报价包含产品成本、运输、包装、人工、仓储、保险、验收和税金等一切费用。

2. 提供的产品（服务）能够完全响应采购方需求。

3. 投标人需附报价的详细清单：下浮率报价没有大于或者等于 100%，也没有为负数，且是固定唯一值的，否则视为无效报价。

投标单位：东莞市力高缝纫设备贸易有限公司

服务电话：13713015868

质量投诉电话：13809627303

联系人：吕志洪

联系电话：0769-85106558

投标产品报价清单

序号	设备名称	品牌	技术参数	报价（元/月）	备注
1	电脑四线锁边车	杰克	①缝制速度:3000sti/min 以上; ②包边宽度:4.5mm; ③自动抬压脚, 高度:5.5mm; ④自动供油, 自动剪线; ⑤厚料型适用于做牛仔等中厚料缝制、薄料型适用于衬衣梭织、雪纺等薄料缝制;	154.71	
2	电脑双针双跳机	杰克	①缝制速度:3000sti/min 以上; ②最大缝距:5mm; ③针杆行程:33.4mm; ④压脚上升量:手动:5.5mm/漆动:12mm; ⑤自动剪线; ⑥厚料型适用于做牛仔等中厚料缝制、薄料型适用于衬衣梭织、雪纺等薄料缝制;	259.00	
3	电脑五线锁边车	杰克	①缝制速度:3000sti/min 以上; ②包边宽度:4.5mm; ③自动抬压脚, 高度:5.5mm; ④自动供油, 自动剪线; ⑤厚料型适用于做牛仔等中厚料缝制、薄料型适用于衬衣梭织、雪纺等薄料缝制;	167.32	
4	电脑三针六线锁边机	杰克	①针数: 3 针; ②线数: 6 线; ③自动抬压脚, 高度:5.5mm; ④自动供油, 自动剪线; ⑤厚料型适用于做牛仔等中厚料缝制、薄料型适用于衬衣梭织、雪纺等薄料缝制;	183.74	
5	压车(小嘴)	杰克	①缝制速度:3000sti/min 以上; ②缝制样式:(双针•3 针) 双面装饰扁平缝; ③针距长度:5.3mm; ④针幅:两针 3.2mm, 4.8mm, 三1 针 5.6mm, 6.4mm; ⑤供油方式:自动供油; ⑥适用于衬衣梭织、雪纺等中薄料缝制;	252.12	
6	四针六线拼缝机	於仁	①针数: 4 针; ②线数: 6 线; ③直驱马达驱动; ④最高缝速 1500sti/min; ⑤适用瑜伽服、训练服无痕拼缝生产;	503.86	
7	直驱三针锁链车	佳辰	①链式线迹; ②驱动方式: 伺服电机; ③自动抬压脚; ④厚料型适用于做牛仔等中厚料缝制、薄料型适用于衬衣梭织、雪纺等薄料缝制;	163.50	
8	直驱双针锁链车	佳辰	①链式线迹; ②驱动方式: 伺服电机; ③自动抬压脚; ④厚料型适用于做牛仔等中厚料缝制、薄料型适用于衬衣梭织、雪纺等薄料缝制;	163.50	
9	直驱单针锁链车	佳辰	①链式线迹; ②驱动方式: 伺服电机; ③自动抬压脚; ④厚料型适用于做牛仔等中厚料缝制、薄料型适用于衬衣梭织、雪纺等薄料	157.77	

			缝制;		
10	厚料埋夹车	祖奇	①缝制速度:3000sti/min 以上;②针数:2-3针;③针杆行程:28MM;④针幅:3.2mm、4.0mm、4.8mm、5.6mm、6.4mm;⑤压脚上升量:10MM;⑥自动供油,自动剪线;⑦厚料型适用于做牛仔等中厚料缝制、薄料型适用于衬衣梭织、雪纺等薄料缝制;	461.07	
11	电脑凤眼机	汇宇	①缝制速度:1000-2500sti/min;②缝制长度:圆头锁眼 8-42mm,直形钮孔 5-42mm;③自动剪线;④适用于牛仔等中厚料缝制;	600.50	
12	电脑打枣机	祖奇	①缝制范围: 40X30mm;②最高缝速 3000sti/min;③驱动方式: 伺服电机;④自动供油;⑤自动剪线;⑥厚料型适用于做牛仔等中厚料缝制、薄料型适用于衬衣梭织、雪纺等薄料缝制;	371.30	
13	电脑直眼机	杰克	①适用于男女式衬衫、裙装和工作服等平锁眼缝制;②最高缝制速度 ≥ 4200 针/分;③切刀驱动方式: 步进电机驱动,多尺寸扣眼,无需换刀,通过多次落刀实现大扣眼的缝制;④内置标准花样数 ≥ 30 个花样 ;	435.10	
14	电脑自动送扣钉扣机	杰克	①适用于服装装订钮扣等缝制,配置自动送扣装置;②自动抬压脚,自动剪线,自动拨线;③纽扣范围: X: 2.4-6.8,Y: 2.4-6.8;④可区钮扣分正反面;⑤自动送扣装置,空送速度 ≥ 120 粒/分钟;	488.20	
15	直驱裤头车	杰克	①适用于裤头拉腰、上衣下摆、袖口等中料、厚料链式缝制;③采用直驱马达驱动,马达功率 $\geq 750W$;③最高缝制速度 ≥ 4500 转/分;④车缝针迹长度: 6-16 针/寸;⑤配置牛仔裤头拉腰封嘴跳线器	301.02	
16	电脑橡筋车	银箭	①具有自动剪线功能;②针位: 1/8;③配万能针位;④适用于针织等中薄料多针链式缝制;⑤针数 ≥ 12 针;	418.67	
17	模板机	杰克	①线迹形式: 锁式线;② 最高缝纫速度: 3000S. P. m;③缝纫尺寸: $\geq X$ 向*Y 向 1300*850MM;④单个缝纫图案最大针数: ≥ 60000 针;⑤中压脚驱动方式: 步进电机;⑥中压脚行程: 0-5MM,中压脚上升量: 15MM,大压脚驱动方式: 气动;行程: 15MM;⑦电子标签扫描识别功能;	806.02	
18	花样机 (3520)	亿嘉	①缝纫范围 350*200MM;②压脚高度 22MM;③最高转速 2700sti/min;④中压脚驱动方	427.08	

			式：步进电机；		
19	花样机（4030）	亿嘉	①缝纫范围 400*300MM；②压脚高度 22MM；③最高转速 2500sti/min；④中压脚驱动方式：步进电机；	505.39	
20	花样机（5040）	亿嘉	①缝纫范围 500*400MM；②压脚高度 22MM；③最高转速 2300sti/min；④中压脚驱动方式：步进电机；	599.74	
21	花样机（6040）	亿嘉	①缝纫范围 600*400MM；②压脚高度 22MM；③最高转速 2300sti/min；④中压脚驱动方式：步进电机；	634.12	
22	直驱高车	江龙	①750W 直驱马达驱动；②最高缝速：1700sti/min；③压脚上升量：7.2-10mm；④适用于皮具、箱包等筒式单针综合送料厚料缝制；	271.98	
23	DY 车（同步车）	江龙	①电机功率≥750w；②高转速：2200 转/分；③适用于皮具、箱包等上下复合送料厚料单针单线缝制；④具有自动剪线、自动抬压脚等功能；	191.38	
24	直驱同步双针机	江龙	①220V, 750W 直驱马达驱动；②高转速：2200 转/分；③适用于皮具、箱包等上下复合送料双针双线厚料缝制；	242.95	
25	柱车	大王	①. 设备设计为左梭台②柱高≥305mm③直驱马达驱动/下挂伺服马达驱动，功率≥750W④针迹长度 6.00mm；⑤转速：2500 转/分；	327.76	
26	自动折边机	金菱	①折边宽度可调整 3mm-6.5mm，可将补强带一并折入；②外弯、直线、内弯折边拉动行程分别可调 1-8mm 范围；③触摸式数字显示控制面板，溶胶温度、出胶流量、温度无级调节；④内弯自动切齿功能，出胶系统双重保护；⑤折边宽度可调整 3mm-6.5mm，可将补强带一并折入；	495.84	
27	铲皮机	大王	①配置吸料系统；②圆刀转速：2800 转/分；③功率：1.1kw④退料减速：0-18m；	202.84	
28	抽条机	隆峰	①电机：0.75kw；②可以根据材料的大小调节抽条速度，最高转速 2000 转/分；③滚轴宽度 350mm；	176.10	
29	啤机（电脑带防打手）	金衣	①直驱马达驱动；②带红外线感应和机械双重防打手功能；③红外对位功能；④适用于工字扣、鸡眼扣、撞钉等钉扣和冲孔；	100.08	
30	复合粘朴机	鼎峰	①加热温度范围 50-250 摄氏度；②电源 220V, 总功率 4.5KW③加热皮带宽度 600MM；	365.96	

			④停机自动冷却功能;		
31	切带机	鑫球	①裁剪宽度: 0-100mm; ②裁切长度: 1-99999mm; ③刀片加热温度: 150-550° ; ④冷热两用;	118.04	
32	剪线机	德力	①双电机驱动, 双刀头, 可单独控制; ②单个吸风电机功率 $\geq 650W$; ③无软轴驱动 , 自动注油; ④自动感应系统: 暂停使用时自动感应待机, 可调节风力大小;	90.15	

